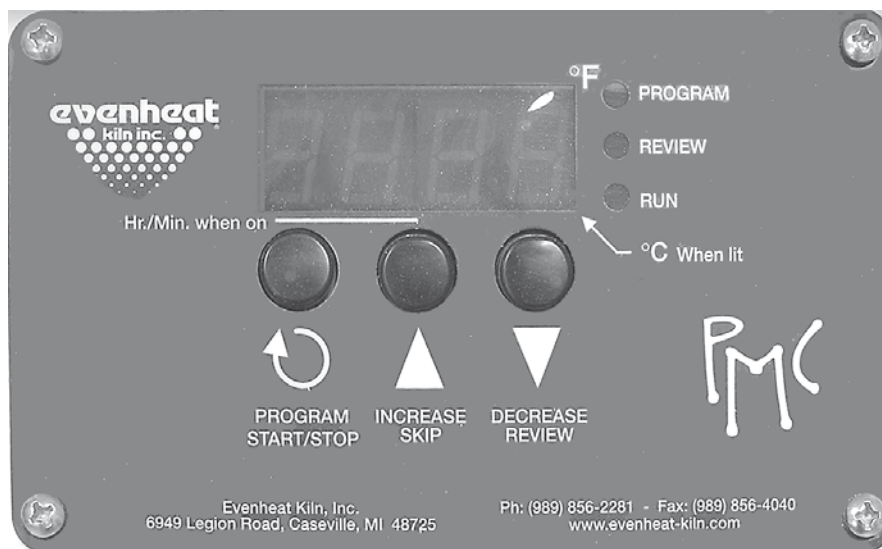


HORNO PMC



CONTROLES



PROGRAM
START/STOP

— **Botón izquierdo:** Seleccionar un programa o empezar una hornada o parar una hornada o el horno.



INCREMENTAR
SALTOS

— **Botón central:** Incrementa valores en pantalla o salta pasos durante una hornada



DISMINUIR
PASAR REVISTA

— **Botón derecho:** Desciende valores en la pantalla o examina el programa que ha empezado a usar.

LUCES INDICADORAS

- PROGRAM – PROGRAMA: Encendido durante la programación.
- REVIEW – SELECCIONAR: Encendido mientras selecciona.
- RUN – MARCHA: Intermitente cuando el controlador está en modo horneado.



PROGRAMAS BÁSICOS PREDETERMINADOS Y AUTOMÁTICOS PARA LOS DIFERENTES TIPOS DE PMC



VISUALIZACIÓN EN PANTALLA

- STND** — **PMC STANDARD:** Alcanza la temperatura máxima de 1650F (900°C) y aguanta a ésta temperatura durante 2 horas. Luego la temperatura va bajando gradualmente.
- P F** — **PMC+ RÁPIDO:** Alcanza la temperatura máxima de 1650F (900°C) y aguanta a ésta temperatura durante 10 minutos. Luego la temperatura va bajando gradualmente.
- P3 F** — **PMC3 RÁPIDO:** Alcanza la temperatura máxima de 1290F (700°C) y aguanta a ésta temperatura durante 10 minutos. Luego la temperatura va bajando gradualmente.
- P3 S** — **PMC3 LENTO:** Alcanza la temperatura máxima de 1110F (600°C) y aguanta a ésta temperatura durante 45 minutos. Luego la temperatura va bajando gradualmente.
- GOLD** — **PMC GOLD:** Alcanza la temperatura máxima de 1830F (1000°C) y aguanta a ésta temperatura durante 2 horas. Luego la temperatura va bajando gradualmente.

PUESTA EN MARCHA DE UN PROGRAMA BÁSICO PREDETERMINADO Y AUTOMÁTICO

1.- Abrir el interruptor negro que hay en la parte frontal derecha del horno y esperar que deje de sonar un pitido intermitente.

2.- Apretar  en la pantalla aparece **idLE** MENÚ PROGRAMAS. Volver a apretar  en la pantalla se visualiza uno de los 5 programas (el último que se ha utilizado) o USER o STOP.

3.- Apretar  para escoger el programa adecuado al PMC que va a utilizar. Una vez en pantalla volver a apretar 


4.- En el visualizador aparece

°F 1	1110	1290	1650
°C 1	599	699	899

 y

(segun programa)

 alternativamente indicando cual

es la temperatura máxima del programa. Volver a apretar  la pantalla indica **HLdI** y


10	45	2.00
----	----	------

 alternativamente, indicando el tiempo que se mantiene a la temperatura indicada.
(segun programa)

Volver a apretar  En el visualizador aparece **Strt** indica que el programa está preparado.

Volver a apretar  para empezar.

5.- El visualizador indica **On** El programa elegido ha empezado y se enciende una luz roja ● RUN (intermitente) indicando que el horno está en modo horneado y realizará todo el programa seleccionado. Se llegará a la temperatura máxima del programa seleccionado, se mantendrá en esta temperatura el tiempo necesario del programa, luego sonará un pitido intermitente indicando que la temperatura empieza a descender gradualmente. La luz roja ● RUN se apaga.

6.- Para parar el horno una vez la temperatura haya bajado aproximadamente hasta 100F ≈ 55°C, apretar  y se visualizará **STOP**. Ya puede abrirse el horno. Sacar la mufla (bandeja de cocción) siempre con una espátula o protección.

*** Si no tiene que utilizarse más el horno cerrar el interruptor negro. Si quiere volver a utilizarlo, volver a seguir las instrucciones desde el paso nº 2.**

Distribuidor Exclusivo:



www.fontorpin.com